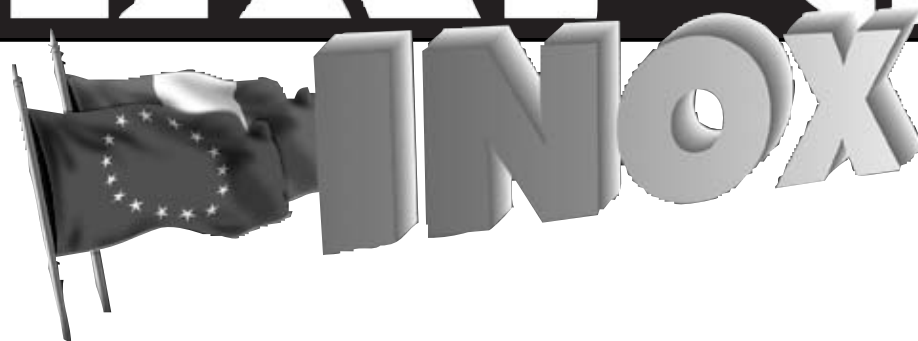


EMPO

INOX



CE 0063



I

**DICHIARAZIONI DI
CONFORMITÀ
E LIBRETTO DI
ISTRUZIONI
PER LA CORRETTA
INSTALLAZIONE DI UN
CONDOTTO FLESSIBILE
(CONDOTTI METALLICI)**



INDICE

I

Dichiarazione di conformità:

1 - Dichiarazione di conformità e descrizione del prodotto con e senza guarnizione:

- EXPOFLEX	P:	2
- EXTRAFLEX	P:	6
- FLEXECO	P:	10
- CORRFLEX	P:	14

Libretto d'istruzioni:

1 - Avvertenze	P:	17
2 - Riferimenti normativi	P:	17
3 - Campi di utilizzo	P:	18
4 - Installazione	P:	19
5 - Esempi di montaggio	P:	20
6 - Manutenzione	P:	22
7 - Garanzie	P:	22

Appendice A:

8 - Placca di identificazione	P:	23
9 - Istruzioni per la corretta compilazione della placca di identificazione del condotto per i prodotti delle serie:		
- EXPOFLEX	P:	24
- FLEXECO	P:	25
- EXTRAFLEX	P:	26
- CORRFLEX	P:	27

Appendice B:

10 - Dichiarazione delle resistenze meccaniche per i prodotti delle serie:		
- EXPOFLEX	P:	28
- EXTRAFLEX	P:	28
- FLEXECO	P:	28
- CORRFLEX	P:	28

Appendice C:

11 - Fac simile dicitura/etichetta riportata sui prodotti delle serie: EXPOFLEX, FLEXECO, CORRFLEX, EXTRAFLEX	P:	29
12 - Fac simile di etichetta riportata sull'imballo dei prodotti delle serie: EXPOFLEX, FLEXECO, CORRFLEX, EXTRAFLEX	P:	29

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

EXPOFLEX

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico a doppia parete
con parete interna liscia**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847 Condotto flessibile metallico EN1856-2 T160 P1 W V2 L50010 0 con guarnizione
Certificato n.: 0063-CPD-8847 Condotto flessibile metallico EN1856-2 T200 P1 W V2 L50010 0 con guarnizione nera

Descrizione del prodotto:

Numero della norma:

Livello di temperatura:

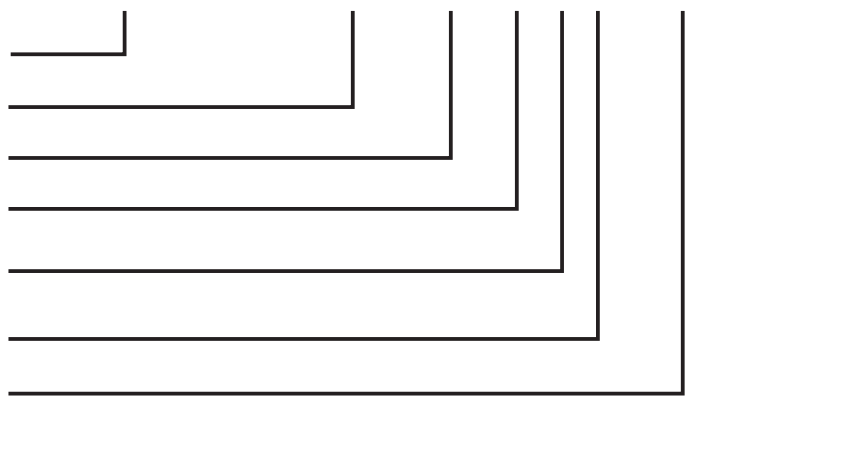
Livello di pressione:

Resistenza alla condensa
(W: umido; D: secco):

Resistenza alla corrosione:

Specifiche della parete interna:

Resistenza al fuoco da dentro
(G: sì; O: no) e distanza dai
materiali combustibili (in mm):



Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 1 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE EXPOFLEX

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN 1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80÷160: 0,10 (L50010) 0,12 (L50012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 184917	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: P1	Rapporto di prova: EXPOLAB 0006/05	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non applicabile	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	W	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	V2	Rapporto di prova: TUV AG943	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	
25.0 Guarnizioni elastomeriche	Par. 7.2	Guarnizione rossa	TUV AG 944	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

EXPOFLEX

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico a doppia parete
con parete interna liscia**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847	Condotto flessibile metallico	EN1856-2	T450	N1	W	V2	L50010	G SENZA GUARNIZIONE
Descrizione del prodotto:								
Numero della norma:								
Livello di temperatura:								
Livello di pressione:								
Resistenza alla condensa (W: umido; D: secco):								
Resistenza alla corrosione:								
Specifiche della parete interna:								
Resistenza al fuoco da dentro (G: sì; O: no) e distanza dai materiali combustibili (in mm):								

Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 2 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE EXPOFLEX

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80+400: 0,10 (L50010), 0,12 (L50012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 200065	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: N1	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non dichiarato	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	W	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	V2	Rapporto di prova: TUV AG943	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

EXTRAFLEX

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico a doppia parete
con parete interna liscia**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847 Condotto flessibile metallico EN1856-2 T160 P1 W V2 L70010 O con guarnizione
Certificato n.: 0063-CPD-8847 Condotto flessibile metallico EN1856-2 T200 P1 W V2 L70010 O con guarnizione nera

Descrizione del prodotto:

Numero della norma:

Livello di temperatura:

Livello di pressione:

Resistenza alla condensa
(W: umido; D: secco):

Resistenza alla corrosione:

Specifiche della parete interna:

Resistenza al fuoco da dentro
(G: sì; O: no) e distanza dai
materiali combustibili (in mm):

A diagram consisting of a grid of horizontal and vertical lines. The horizontal lines represent the product specifications listed on the left, and the vertical lines represent the certification requirements listed at the top. The lines connect the specific product values to the corresponding requirement categories, showing which requirements are fulfilled by the product.

Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 3 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE EXTRAFLEX

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 904L (1.4531)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80÷160: 0,10 (L70010) 0,12 (L70012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 200065	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: P1	Rapporto di prova: EXPOLAB 0006/05	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non dichiarato	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	W	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	V2	Rapporto di prova: TUV AG943	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	
25.0 Guarnizioni elastomeriche	Par. 7.2	Guarnizione rossa	TUV AG 944	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

EXTRAFLEX

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico a doppia parete
con parete interna liscia**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847	Condotto flessibile metallico	EN1856-2	T450	N1	W	V2	L70010	G SENZA GUARNIZIONE
Descrizione del prodotto:								
Numero della norma:								
Livello di temperatura:								
Livello di pressione:								
Resistenza alla condensa (W: umido; D: secco):								
Resistenza alla corrosione:								
Specifiche della parete interna:								
Resistenza al fuoco da dentro (G: sì; O: no) e distanza dai materiali combustibili (in mm):								

Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 4 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE EXTRAFLEX

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 904L (1.4531)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80÷400: 0,10 (L70010), 0,12 (L70012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 200065	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: N1	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non dichiarato	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	W	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	V2	Rapporto di prova: TUV AG943	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

FLEXECO

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico a doppia parete
con parete interna liscia**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847 Condotto flessibile metallico EN1856-2 T160 P1 D Vm L20010 O con guarnizione
Certificato n.: 0063-CPD-8847 Condotto flessibile metallico EN1856-2 T200 P1 D Vm L20010 O con guarnizione nera

Descrizione del prodotto:	
Numero della norma:	
Livello di temperatura:	
Livello di pressione:	
Resistenza alla condensa (W: umido; D: secco):	
Resistenza alla corrosione:	
Specifiche della parete interna:	
Resistenza al fuoco da dentro (G: sì; O: no) e distanza dai materiali combustibili (in mm):	

Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 5 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE FLEXECO

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 304 (1.4301)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80÷160: 0,10 (L20010) 0,12 (L20012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 200065	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: P1	Rapporto di prova: EXPOLAB 0006/05	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non dichiarato	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	D		
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	Vm	Dichiarazione del costruttore	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	
25.0 Guarnizioni elastomeriche	Par. 7.2	Guarnizione rossa	TUV AG 944	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

FLEXECO

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico a doppia parete
con parete interna liscia**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847	Condotto flessibile metallico	EN1856-2	T450	N1	D	Vm	L20010	G SENZA GUARNIZIONE
Descrizione del prodotto:								
Numero della norma:								
Livello di temperatura:								
Livello di pressione:								
Resistenza alla condensa (W: umido; D: secco):								
Resistenza alla corrosione:								
Specifiche della parete interna:								
Resistenza al fuoco da dentro (G: sì; O: no) e distanza dai materiali combustibili (in mm):								

Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 6 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE FLEXECO

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 304 (1.4301)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80÷400: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 200065	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: N1	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non dichiarato	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	D		
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	Vm	Dichiarazione del costruttore	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Camini - Requisiti per camini metallici

Parte 2: Prodotti per condotti



Denominazione commerciale
del prodotto:

CORRFLEX

Descrizione del prodotto:

**Condotto flessibile metallico corrugato
a parete semplice**

DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LA NORMA EN 1856-2

Certificato n.: 0063-CPD-8847	Condotto flessibile metallico	EN1856-2	T450	N1	D	V2	L50010	G SENZA GUARNIZIONE
Descrizione del prodotto:								
Numero della norma:								
Livello di temperatura:								
Livello di pressione:								
Resistenza alla condensa (W: umido; D: secco):								
Resistenza alla corrosione:								
Specifiche della parete interna:								
Resistenza al fuoco da dentro (G: sì; O: no) e distanza dai materiali combustibili (in mm):								

Costruttore:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Stabilimenti:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualifica della persona
responsabile:**

Amministratore Delegato pro tempore

Ente Notificato:

KIWA ITALIA S.P.A. Via Carducci, 5 - 31020 San Vendemiano

Certificato Numero:

0063-CPD-8847

Tab. 7 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO SERIE CORRFLEX

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI	RIF. EN1856-2	VALORI / LIVELLI	PROVE DI TIPO	Informazioni supplementari
1.0 Dimensioni nominali (mm)	Par. 4	50, 60, 73, 80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Dichiarazione del costruttore	
2.0 Materiale parete interna	Par. 4 / 5			
Tipo	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Dichiarazione del costruttore	
Spessore nominale		80÷400: 0,10 (L50010), 0,12 (L50012)	Dichiarazione del costruttore	
3.0 Resistenza meccanica e stabilità	Par. 6.1			
Resistenza a compressione	Par. 6.1.1	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO: 186003	
Resistenza a trazione	Par. 6.1.2.2	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Resistenza allo schiacciamento	Par. 6.1.2.3	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0004/05	
Flessibilità	Par. 6.1.2.4	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 0005/05	
Resistenza alla torsione	Par. 6.1.2.5	Secondo EN 1856-2	Rapporto di prova: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Resistenza all'estrazione	Par. 6.1.2.6	Secondo EN 1856-2	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 200065	
4.0 Installazione non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Massima inclinazione dalla verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapporto di prova: 184917	
5.0 Tenuta ai gas	Par. 6.3	Livello di tenuta: N1	ISTITUTO GIORDANO Rapporto di prova: 184917	
6.0 Distanza dai materiali	Par. 6.2		Non dichiarato	
7.0 Contatto accidentale	Par. 6.4.2	Protezione delle zone soggette al possibile contatto	Dichiarazione del costruttore	
9.0 Resistenza alla condensa	Par. 6.4.4	D	Non disponibile	
10.0 Resistenza alla penetrazione d'acqua piovana	Par. 6.4.6		Non applicabile	
11.0 Resistenza al flusso	Par. 6.4.7			
Valore di rugosità media degli elementi lineari	Par. 6.4.7.1	1 mm (secondo EN 13384-1)	Dichiarazione del costruttore	
13.0 Resistenza alla corrosione	Par. 6.5.1	V2	Rapporto di prova: TUV AG943	
14.0 Resistenza al gelo / disgelo	Par. 6.5.3	Soddisfatto secondo EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Sostanze dannose	Par. 7.2	Nessuna sostanza dannosa	Dichiarazione del costruttore	
16.0 Schemi di installazione tipici dell'applicazione	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
17.0 Metodo di giunzione dei componenti del sistema inclusi gli elementi di protezione dalle intemperie	Par. 7.2		Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
19.0 Istruzioni di immagazzinamento	Par. 7.2	Atmosfera non corrosiva	Dichiarazione del costruttore	Vedi istruzioni
21.0 Posizione delle aperture per l'ispezione e la pulizia	Par. 7.2		Norme tecniche	
22.0 Installazione della placca d'identificazione	Par. 7.2	Nelle vicinanze della canna in un luogo ben visibile	Dichiarazione del costruttore	Vedi appendice A
23.0 Specifiche e/o limitazioni della controcanna o del rivestimento	Par. 7.2	La controcanna deve essere non combustibile	Dichiarazione del costruttore	
24.0 Metodi o strumenti di pulizia / manutenzione	Par. 7.2	Non usare strumenti in ferro nero	Dichiarazione del costruttore	

**LIBRETTO
DI
ISTRUZIONI**

1. AVVERTENZE

Il libretto di istruzioni costituisce parte integrante ed essenziale del prodotto ed è a corredo di ogni camino. Leggere attentamente le avvertenze contenute nel libretto in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza di installazione, d'uso e manutenzione.

L'installazione deve essere effettuata in ottemperanza **delle normative vigenti in materia**, secondo le istruzioni del costruttore ed eseguita a regola d'arte da personale professionalmente qualificato, come previsto dalle regolamentazioni vigenti.

Per personale qualificato si intende quello avente specifica competenza tecnica come previsto nella legge n° 46/90 del 5/3/1990 e DM 37108.

È esclusa qualsiasi responsabilità contrattuale ed extracontrattuale del costruttore per danni causati da errori nell'installazione, **dall'impiego anche parziale di componenti e/o accessori non forniti dal costruttore** e comunque da inosservanza delle istruzioni date dal costruttore stesso **nel presente manuale**.

La canna fumaria dovrà essere destinata solo all'uso per il quale è stata progettata.

Non lasciare alla portata dei bambini tutto il materiale relativo all'imballaggio dei componenti.

2. RIFERIMENTI NORMATIVI

I riferimenti normativi sono riferiti alle seguenti norme:

- EN 1856-1/03 Requisiti per camini metallici - parte 1 - Prodotto sistema camino.
- EN 1856-2/04 Requisiti per camini metallici - parte 2 - Sistemi fumari e tubazioni fumarie di collegamento in metallo.
- EN 1443 /03 Camini - Requisiti generali.
- EN 1859/00 Camini metallici - Metodi di prova.

3. CAMPI DI UTILIZZO

I sistemi EXPOFLEX ed EXTRAFLEX sono idonei per essere asserviti a qualsiasi apparecchio (ad esclusione del sistema FLEXECO, non idoneo per apparecchi a condensazione e affini), senza limitazione di potenza e per combustibile (gassoso, liquido, solido), con funzionamento in depressione (classe N1 = 40 Pa) per temperature fino a 450 °C o con funzionamento in pressione positiva (classe P1 = 200 Pa) per temperature fino a 200 °C (in questo caso si rende necessario l'impiego di uno speciale manicotto in silicone: FLEX KIT). La tabella di seguito riportata riassume le condizioni sopra descritte.

CONDIZIONI DI UTILIZZO PER EXPOFLEX, EXTRAFLEX, FLEXECO

LIVELLO DI TEMPERATURA			
		CON MANICOTTO FLEX KIT	SENZA MANICOTTO FLEX KIT
Nominale di funzionamento	°C	200°	450°
TIPO DI PRESSIONE			
		CON MANICOTTO FLEX KIT	SENZA MANICOTTO FLEX KIT
Nominale di funzionamento	Pa	P1	N1
RESISTENZA ALLA PERMEABILITÀ (H ₂ O)			
		CON MANICOTTO FLEX KIT	SENZA MANICOTTO FLEX KIT
Fumi secchi		AMMESSI	AMMESSI
Fumi umidi		AMMESSI (escluso FLEXECO)	AMMESSI (escluso FLEXECO)
COMBUSTIBILI AMMESSI			
EXPOFLEX - EXTRAFLEX		GASSOSI E LIQUIDI	GASSOSI, LIQUIDI E SOLIDI (esclusi cereali in condizioni a umido)
FLEXECO		–	LEGNA

Il sistema Corrflex è idoneo per apparecchi funzionanti in assenza di condensa con funzionamento in depressione (classe N1 = 40 Pa) per temperature fino a 450 °C; in ogni caso ciascuna installazione deve essere effettuata in ottemperanza delle normative vigenti in materia e di eventuali regolamenti locali secondo le istruzioni del costruttore e da personale professionalmente qualificato ed installata a regola d'arte da tecnico abilitato come previsto dalle regolamentazioni vigenti.

La tabella di seguito riportata riassume le condizioni sopra descritte.

CONDIZIONI DI UTILIZZO PER CORRFLEX

LIVELLO DI TEMPERATURA			
			SENZA MANICOTTO FLEX KIT
Nominale di funzionamento	°C		450°
TIPO DI PRESSIONE			
			SENZA MANICOTTO FLEX KIT
Nominale di funzionamento	Pa		N1
RESISTENZA ALLA PERMEABILITÀ (H ₂ O)			
			SENZA MANICOTTO FLEX KIT
Fumi secchi			AMMESSI
Fumi umidi			NON AMMESSI
COMBUSTIBILI AMMESSI			GAS - GASOLIO

ATTENZIONE!

In locali chiusi, dove nell'atmosfera si concentra una forte quantità di vapori alogeni, sconsigliamo l'uso di camini/canne fumarie in acciaio inossidabile.

A tale proposito va prestata particolare attenzione all'impiego di camini nelle lavanderie, tintorie, tipografie, saloni di acconciature e cosmesi; in questi casi, per i quali **decade ogni tipo di garanzia**, si dovrà utilizzare, come aria per la combustione e come aria ambiente, un'atmosfera priva di tali valori.

4. INSTALLAZIONE

I sistemi EXPOFLEX, FLEXECO, EXTRAFLEX, CORRFLEX sono realizzati con sistema di giunzione meccanica spiroidale formando una parete interna liscia o corrugata.

Il condotto flessibile può essere utilizzato come condotto per intubamento per il risanamento di vecchi camini, cavedi o vani tecnici; non è previsto il suo utilizzo come canale da fumo (ovvero il tratto di congiunzione tra caldaia e camino). È necessario eliminare, all'interno del camino da ritubare, gli eventuali residui di fuliggine depositati nel tempo, in modo da evitare qualsiasi rischio di corrosione della parete esterna del tubo flessibile.

Prima di iniziare l'installazione di qualsiasi componente, assicurarsi che la designazione del prodotto, riportata sia sul pezzo che sull'imballo, sia idonea all'installazione da effettuare.

Il tubo flessibile deve essere introdotto all'interno del camino esistente, dal basso verso l'alto o dall'alto verso il basso, per trazione; lo sforzo di trazione deve essere inferiore a 50 Kg. Deve essere tassativamente rispettata la direzione della freccia "SENSO FUMI", riportata sul tubo.

Il tubo flessibile deve essere fissato in alto alla parete interna del camino, ad esempio mediante un collare di centraggio. All'interno, il tubo flessibile deve essere raccordato agli accessori sotto descritti:

a) per la corretta installazione del manicotto FLEX KIT bisogna attenersi alle istruzioni riportate in figura 1:

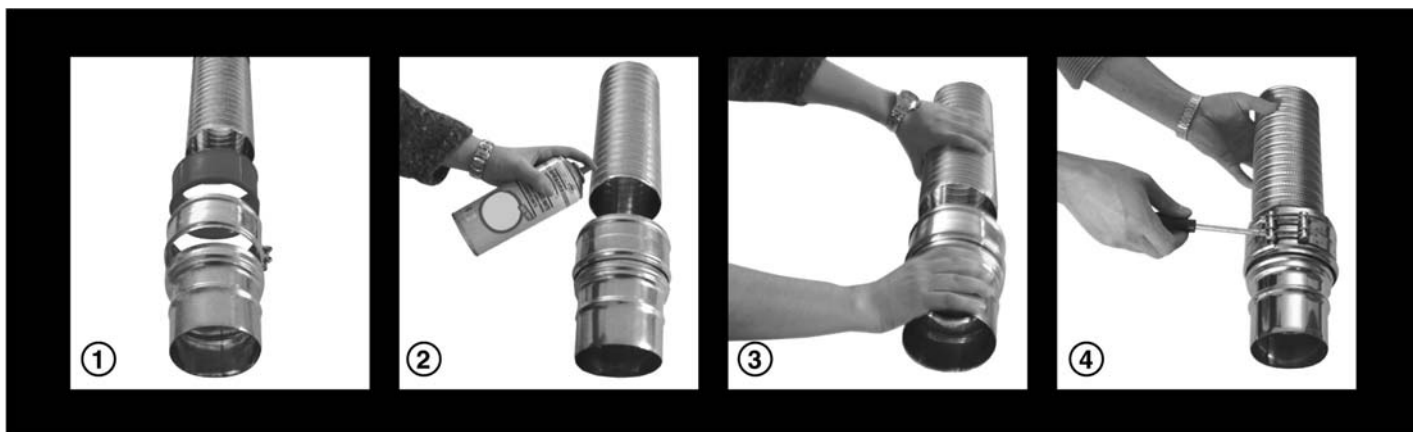


FIG. 1 Istruzioni di montaggio del manicotto FLEX KIT.

- 1 Vista d'insieme.
- 2 Lubrificare la parte interna per un migliore scorrimento.
- 3 Posizionare il giunto avvitandolo o infilandolo fino al completo innesto del tubo flessibile.
- 4 Posizionare la fascetta di chiusura nella sede appropriata del giunto e avvitare utilizzando un normale cacciavite / chiave a brugola.

b) La corretta installazione di condotti flessibili, mediante il manicotto di giunzione senza guarnizione (L316EXGM, L316EXGF, L316EXFF ...), è riportata in figura 2.

- Avvitare il manicotto in senso antiorario sul condotto flex.

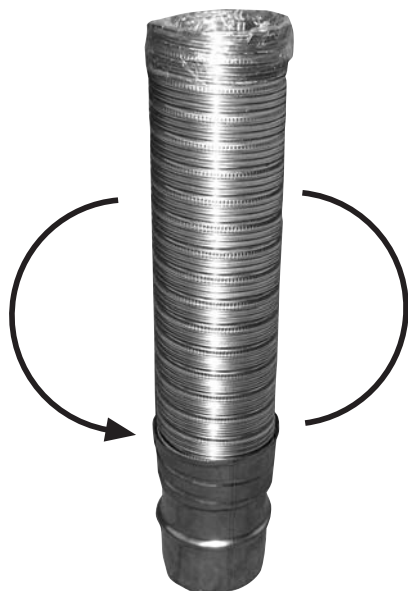


FIG. 2 Assemblaggio condotto flex con manicotto L316EXGM.

5. ESEMPI DI MONTAGGIO

5.1. Schema di montaggio per condotti lavoranti in pressione positiva fino a 200 Pa (Fig. 3)

Eseguite le verifiche di cui al par. 4, si procede al montaggio del camino secondo le seguenti fasi:

- posizionare alla base della canna fumaria una piastra di partenza con scarico laterale oppure un elemento scarico condensa con eventuale sifone, verificare la stabilità e la messa in bolla degli elementi per garantire la verticalità del camino.
- Proseguire quindi con un elemento d'ispezione che deve essere dotato di tappo tondo completo di guarnizione di tenuta, per temperature fino a 200 °C.
- Proseguire posizionando gli elementi lineari necessari a raggiungere la quota di innesto del canale da fumo al camino.
- Inserire ora il raccordo T 90° che permette di collegare il canale da fumo al camino.
- Posizionare il manicotto FLEX KIT tra gli elementi rigidi e il condotto flessibile come illustrato nella fig. 3.
- Inserire il condotto flessibile fino al raggiungimento della quota desiderata, tagliando il tubo flessibile, ad esempio, con un coltello in acciaio inox.
- Completare l'operazione montando il giunto FlexKit3 e fissando successivamente il tubo flessibile in alto alla parete interna del camino, ad esempio mediante un collare di centraggio.
- Posizionare infine, se necessario, il terminale scelto (cappello cinese o antintemperie).
- terminate le operazioni di montaggio, deve essere fissata nelle vicinanze del camino e in luogo ben visibile la placca d'identificazione* fornita dal costruttore; le modalità di compilazione sono riportate in appendice A.

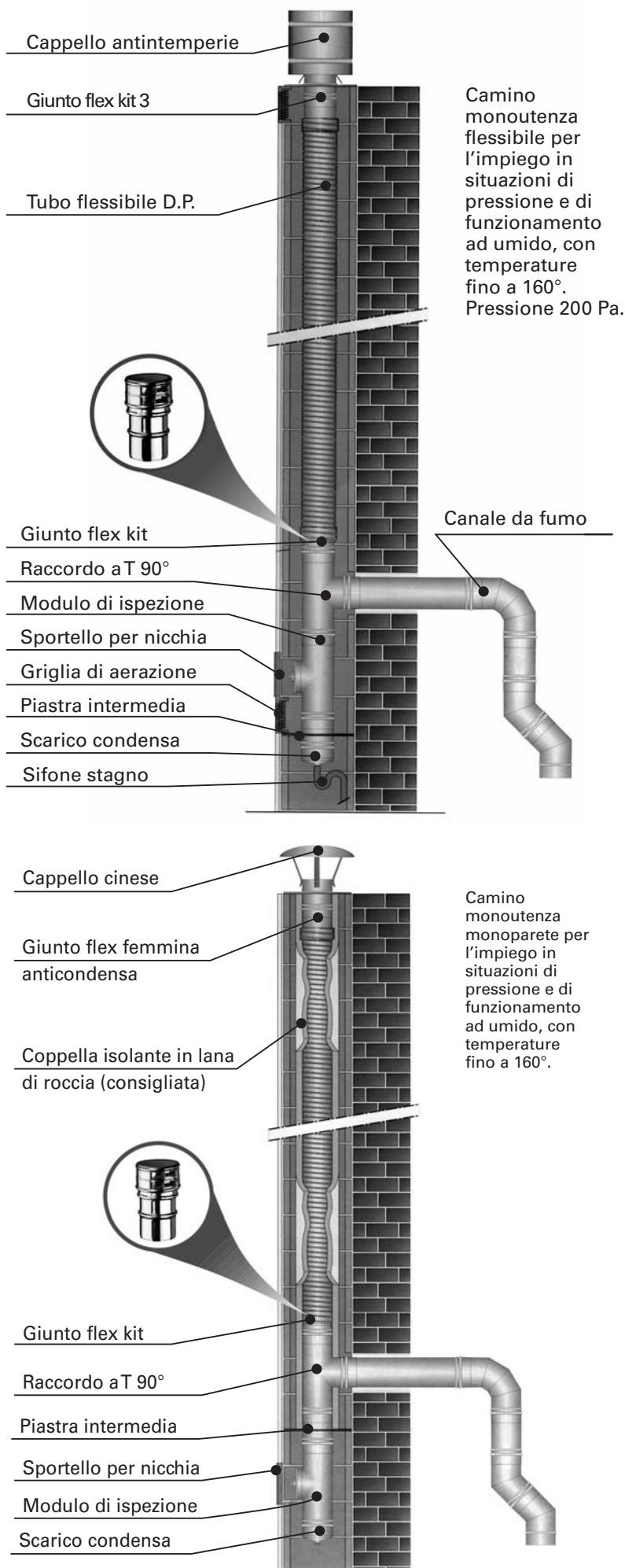


FIG. 3 Installazione per condotti intubati funzionanti in pressione positiva.

* Qualora la placca di identificazione non fosse fornita o venisse smarrita, si prega di richiederla con urgenza contattando il ns. ufficio tecnico.

5.2. Schema di montaggio per condotti lavoranti in pressione negativa (Fig. 4)

Eseguite le verifiche di cui al par. 4, si procede al montaggio del camino secondo le seguenti fasi:

- posizionare alla base della canna fumaria una piastra di partenza con scarico laterale oppure un elemento scarico condensa; verificare la stabilità e la messa in bolla degli elementi per garantire la verticalità del camino.
- Proseguire con un elemento d'ispezione rettangolare.
- Proseguire posizionando gli elementi lineari necessari a raggiungere la quota di innesto del canale da fumo al camino.
- Inserire ora il raccordo a T che permette di collegare il canale da fumo al camino. Posizionare quindi il manicotto di giunzione tra elementi rigidi e flessibili come illustrato in figura 2 e sistemare il condotto flessibile fino al raggiungimento della quota di sbocco, tagliando il tubo flessibile con un coltello in acciaio inox.
- Completare l'operazione montando ad esempio il giunto Flex/femmina anticondensa e fissando successivamente il tubo flessibile in alto alla parete interna del camino, ad esempio mediante un collare di centraggio.
- Posizionare infine, se necessario, il terminale scelto (cappello cinese o antintemperie).
- terminate le operazioni di montaggio, deve essere fissata nelle vicinanze del camino e in luogo ben visibile la placca d'identificazione* fornita dal costruttore; le modalità di compilazione sono riportate in appendice A.

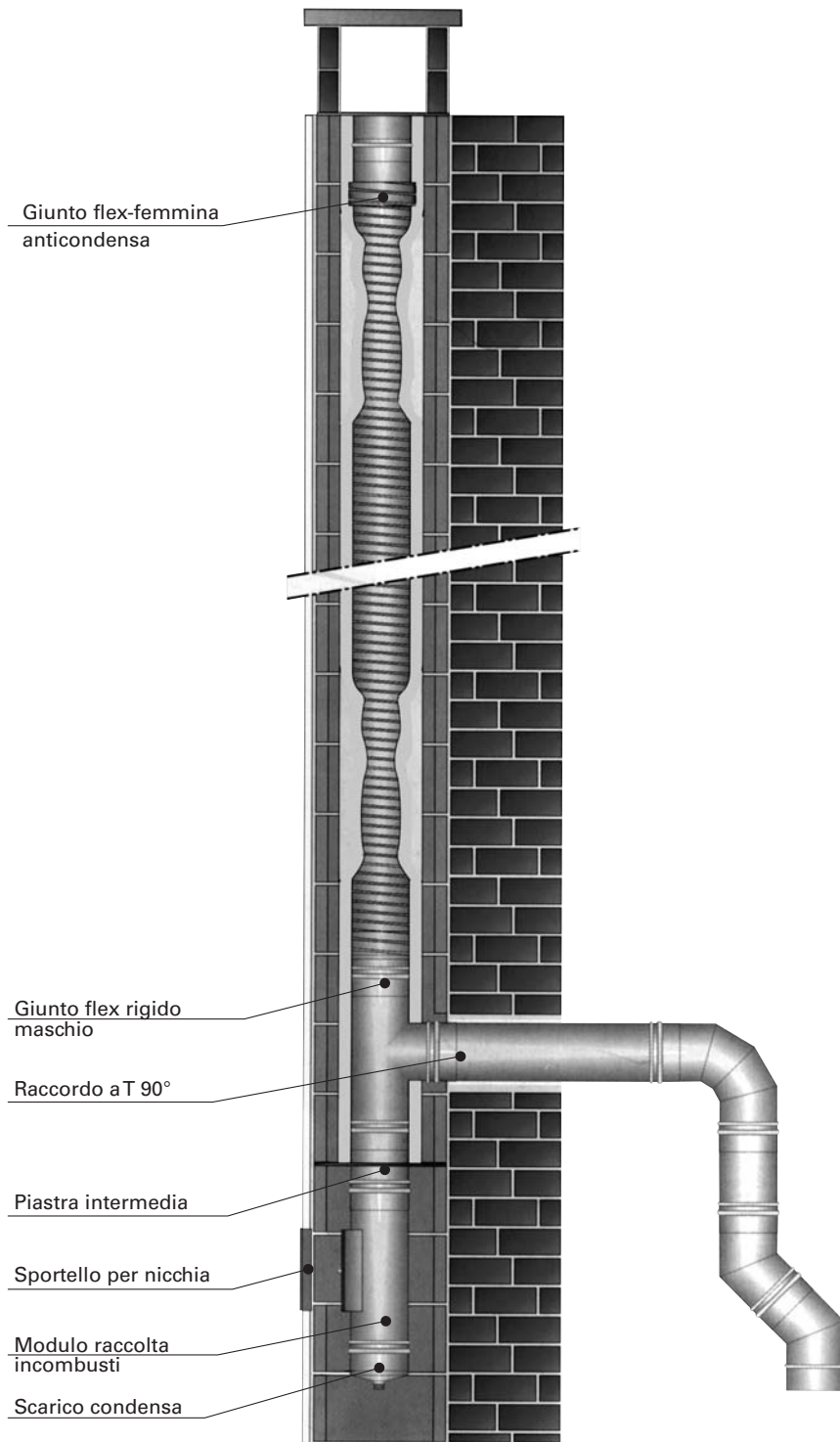


FIG. 4 *Installazione per condotti intubati funzionanti in depressione.*

* Qualora la placca di identificazione non fosse fornita o venisse smarrita, si prega di richiederla con urgenza contattando il ns. ufficio tecnico.

5.3. Schema di montaggio per camini con collegamento diretto all' apparecchio

Eseguite le verifiche di cui al par. 4, si procede al montaggio del camino secondo le seguenti fasi:

- posizionare alla base della caldaia un manicotto di raccordo rigido/flex per condotti funzionanti in depressione e FLEX KIT per condotti funzionanti in pressione positiva.
- Proseguire avvitando sul manicotto il condotto flessibile, fino a raggiungere la quota di sbocco necessaria tagliando il tubo flessibile con un coltello in acciaio inox.
- Completare l'operazione montando il giunto Flex/femmina anticondensa per condotti funzionanti in depressione o il giunto FlexKit 3 per condotti funzionanti in pressione positiva; fissare successivamente il tubo flessibile in alto alla parete interna del camino, ad esempio mediante un collare di centraggio.
- Posizionare infine, se necessario, il terminale scelto (cappello cinese o antintemperie).
- Terminate le operazioni di montaggio, deve essere fissata nelle vicinanze del camino e in luogo ben visibile; la placca d'identificazione* fornita dal costruttore; le modalità di compilazione sono riportate in appendice A.

AVVERTENZA:

Si ricorda inoltre che, in ogni caso, ogni installazione deve essere effettuata in ottemperanza delle normative vigenti in materia e di eventuali regolamenti locali secondo le istruzioni del costruttore e da personale professionalmente qualificato ed installata a regola d'arte da tecnico abilitato come previsto dalle regolamentazioni vigenti.

6. MANUTENZIONE

La manutenzione dei camini flessibili metallici è di fondamentale importanza per mantenere inalterate nel tempo le condizioni progettuali e le caratteristiche di funzionamento.

Sarà quindi necessario eseguire una manutenzione programmata, effettuata da tecnici qualificati, secondo una periodicità determinata sia con gli utenti che con la figura responsabile dei camini in osservanza con le specifiche delle norme vigenti.

Fatte salve disposizioni normative, si consiglia di intervenire con la seguente frequenza minima:

- Combustibili gassosi 1 volta l'anno
- Combustibili liquidi ogni 6 mesi
- Combustibili solidi ogni 3 mesi

La pulizia della canna dovrà avvenire con adeguate attrezzature, nel rispetto delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di tutela della sicurezza e salute dei lavoratori negli ambienti di lavoro.

Nell'ambito della manutenzione ordinaria, se necessario, è sufficiente pulire le pareti interne del camino/canna fumaria mediante una spugna o una spazzola di plastica applicate ad un aspo; vanno evitati tassativamente strumenti in ferro.

Per tale operazione, alla base della camera fumaria, deve essere installata una camera di raccolta di incombusti, l'accesso alla quale è garantito tramite uno sportello metallico di chiusura.

Aperto lo sportello di ispezione è possibile accedere all'interno del camino/canna fumaria per effettuare gli interventi del caso.

È possibile accedere al suo interno anche rimuovendo il comignolo o direttamente attraverso l'eventuale terminale posto alla sommità.

Lo smaltimento delle condense e/o acqua piovana deve essere sempre consentito mediante il collegamento dello "scarico condensa" o piastra di base ad uno scarico. Si raccomanda, durante la manutenzione, di verificare il libero deflusso delle condense. Una buona e completa manutenzione comprende anche una verifica della corretta giunzione tra gli elementi, dell'integrità della coibentazione e della parete interna del camino.

7. GARANZIE

È esclusa qualsiasi responsabilità del costruttore, nel caso in cui non vi sia un'evidenza oggettiva che una corretta manutenzione sia stata effettuata da tecnici qualificati.

Expo riconosce come tale esclusivamente tecnici associati ANFUS (Associazione Nazionale Fumisti e Spazzacamini), in possesso degli attestati di partecipazione ai corsi di specializzazione.

* Qualora la placca di identificazione non fosse fornita o venisse smarrita, si prega di richiederla con urgenza contattando il ns. Ufficio Tecnico.

APPENDICE A

PLACCA DI IDENTIFICAZIONE*



27020 BORGIO SAN SIRO (PV) - Viale Artigianato, 6
Tel. +39 0382 87237 - Fax +39 0382 87330
www.expoinox.com - e-mail: info@expoinox.com



CERTIFICATO / *CERTIFICATED* / CERTIFICAT CE 0063-CDP-8847

APPORRE UNA CROCE SULLA SERIE COMMERCIALE UTILIZZATA

EXPOFLEX FLEXECO EXTRAFLEX CORRFLEX

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED A THE INSTALLATOR / SECTION RESERVEE A L'INSTALLATION

1) DESIGNAZIONE / *DESIGNATION* EN 1443 _____

2) Ø _____ mm

3) DISTANZA DEL MATERIALE COMBUSTIBILE / *DISTANCE OF THE COMBUSTIBLE MATERIAL*
DISTANCE DU MATERIAL COMBUSTIBLE _____ mm



4) INSTALLATORE (NOME, INDIRIZZO) / *INSTALLER (NAME, ADDRESS)* / INSTALLATEUR (NOM, ADRESSE)

5) DATA / *DATE*

ATTENZIONE: LA PRESENTE ETICHETTA NON DEVE ESSERE RIMOSSA O MODIFICATA / *ATTENTION: DON'T REMOVE OR MODIFY THIS PLATE*
/ ATTENTION: LA PRESENTE ETIQUETTE NE DOIT PAS ETRE ENLEVEE OU MODIFIEE

ATTENZIONE: COMPILARE A CURA DELL'INSTALLATORE SECONDO LE ISTRUZIONI RIPORTATE NELLA PAGINA SEGUENTE.

* Qualora la placca di identificazione non fosse fornita o venisse smarrita, si prega di richiederla con urgenza contattando il ns. ufficio tecnico.

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA PLACCA DI IDENTIFICAZIONE DEL CONDOTTO EXPOFLEX

La targhetta dati di impianto deve essere applicata nelle immediate vicinanze del camino, in posizione visibile. La targhetta deve essere compilata da parte dell'installatore e deve riportare le seguenti informazioni:

- 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino
- 2) Diametro interno nominale del camino (in mm)
- 3) Distanza minima da materiale combustibile (in mm)
- 4) Dati dell'installatore
- 5) Data di installazione

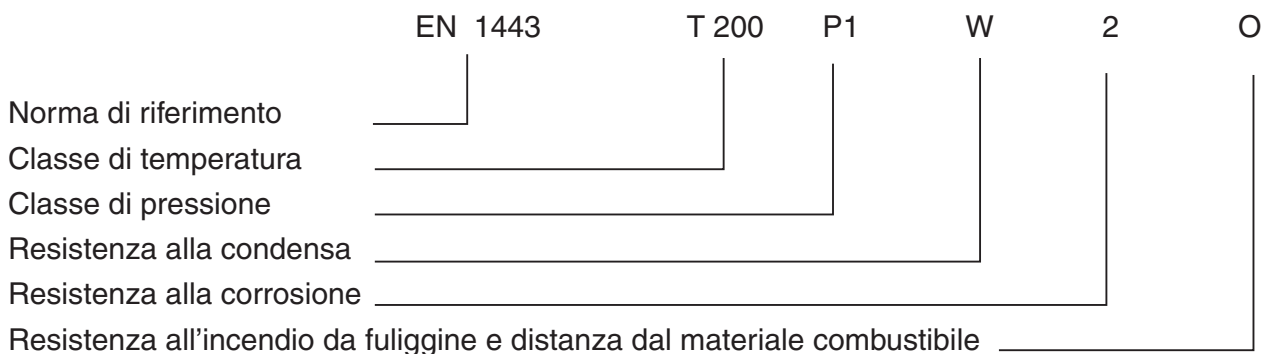
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE DI UN CAMINO

Al punto 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino, inserire uno dei due casi in base al tipo di funzionamento dell'impianto.

CORRELAZIONE TRA NORMA EN 1443 E NORMA EN 1856-2 E TIPO DI COMBUSTIBILE

CASO	NORMA EN 1443	NORMA EN 1856-2	TIPO DI COMBUSTIBILE
A	EN 1443 T200 P1 W 2 O	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50010* O	GAS, GASOLIO IN PRESSIONE
B	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50010* G	COMB. SOLIDI IN DEPRESSIONE (escluso cereali in condizioni a umido)

Dove, per esempio, nel caso A



Al punto 2) compilare inserendo il Ø stampigliato sul tubo o sulla scatola, espresso in mm.

Al punto 3) inserire nella designazione

- non fornita dal costruttore, la distanza deve essere dichiarata a cura dell'installatore

Al punto 4) inserire il nome e l'indirizzo dell'installatore

Al punto 5) inserire la data di installazione

* Se lo spessore è 0,12 scrivere L50012.

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA PLACCA DI IDENTIFICAZIONE DEL CONDOTTO FLEXECO

La targhetta dati di impianto deve essere applicata nelle immediate vicinanze del camino, in posizione visibile. La targhetta deve essere compilata da parte dell'installatore e deve riportare le seguenti informazioni:

- 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino
- 2) Diametro interno nominale del camino (in mm)
- 3) Distanza minima da materiale combustibile (in mm)
- 4) Dati dell'installatore
- 5) Data di installazione

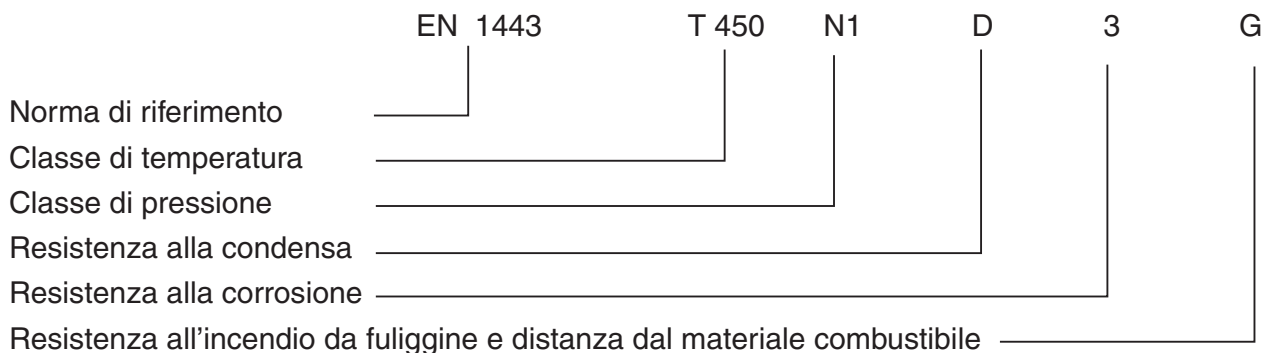
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE DI UN CAMINO

Al punto 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino, inserire il caso in base al tipo di funzionamento dell'impianto.

CORRELAZIONE TRA NORMA EN 1443 E NORMA EN 1856-2 E TIPO DI COMBUSTIBILE

CASO	NORMA EN 1443	NORMA EN 1856-2	TIPO DI COMBUSTIBILE
A	EN 1443 T450 N1 D 3 G	EN 1856-2 T450 N1 D Vm L20010* G	LEGNA IN DEPRESSIONE

Dove, per esempio, nel caso citato



Al punto 2) compilare inserendo il Ø stampigliato sul tubo o sulla scatola, espresso in mm.

Al punto 3) inserire nella designazione

- non fornita dal costruttore, la distanza deve essere dichiarata a cura dell'installatore

Al punto 4) inserire il nome e l'indirizzo dell'installatore

Al punto 5) inserire la data di installazione

* Se lo spessore è 0,12 scrivere L50012.

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA PLACCA DI IDENTIFICAZIONE DEL CONDOTTO EXTRAFLEX

La targhetta dati di impianto deve essere applicata nelle immediate vicinanze del camino, in posizione visibile. La targhetta deve essere compilata da parte dell'installatore e deve riportare le seguenti informazioni:

- 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino
- 2) Diametro interno nominale del camino (in mm)
- 3) Distanza minima da materiale combustibile (in mm)
- 4) Dati dell'installatore
- 5) Data di installazione

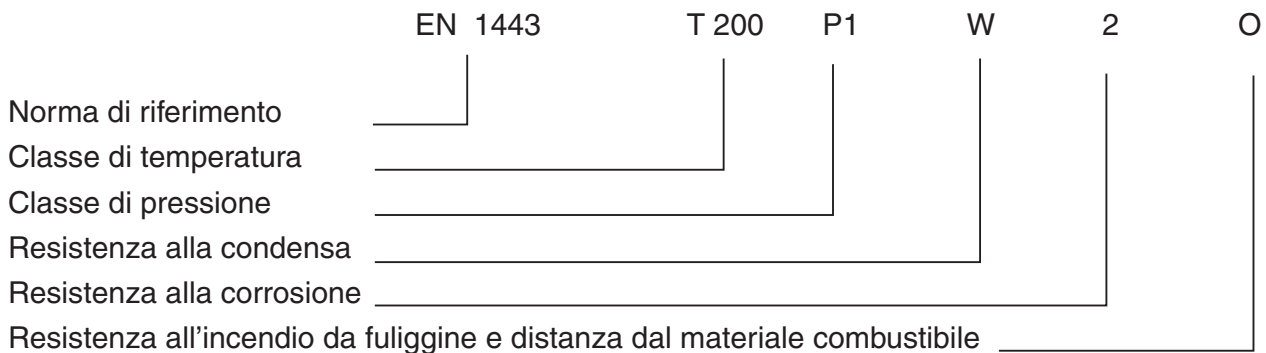
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE DI UN CAMINO

Al punto 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino, inserire uno dei due casi in base al tipo di funzionamento dell'impianto.

CORRELAZIONE TRA NORMA EN 1443 E NORMA EN 1856-2 E TIPO DI COMBUSTIBILE

CASO	NORMA EN 1443	NORMA EN 1856-2	TIPO DI COMBUSTIBILE
A	EN 1443 T200 P1 W 2 O	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L70010* O	GAS, GASOLIO IN PRESSIONE
B	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 W V2 L70010* G	GAS, GASOLIO, COMB. SOLIDI IN DEPRESSIONE (escluso cereali in condizioni a umido)

Dove, per esempio, nel caso A



Al punto 2) compilare inserendo il Ø stampigliato sul tubo o sulla scatola, espresso in mm.

Al punto 3) inserire nella designazione

- non fornita dal costruttore, la distanza deve essere dichiarata a cura dell'installatore

Al punto 4) inserire il nome e l'indirizzo dell'installatore

Al punto 5) inserire la data di installazione

* Se lo spessore è 0,12 scrivere L50012.

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA PLACCA DI IDENTIFICAZIONE DEL CONDOTTO CORRIFLEX

La targhetta dati di impianto deve essere applicata nelle immediate vicinanze del camino, in posizione visibile. La targhetta deve essere compilata da parte dell'installatore e deve riportare le seguenti informazioni:

- 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino
- 2) Diametro interno nominale del camino (in mm)
- 3) Distanza minima da materiale combustibile (in mm)
- 4) Dati dell'installatore
- 5) Data di installazione

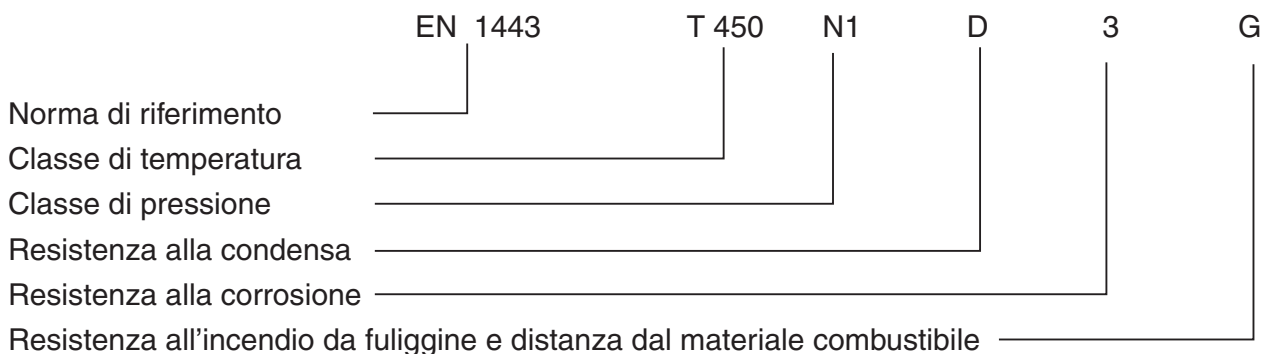
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE DI UN CAMINO

Al punto 1) Designazione secondo la norma EN 1443 del camino, inserire il caso in base al tipo di funzionamento dell'impianto.

CORRELAZIONE TRA NORMA EN 1443 E NORMA EN 1856-2 E TIPO DI COMBUSTIBILE

CASO	NORMA EN 1443	NORMA EN 1856-2	TIPO DI COMBUSTIBILE
A	EN 1443 T450 N1 D 3 G	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50010* G	GAS - GASOLIO

Dove, per esempio, nel caso citato



Al punto 2) compilare inserendo il Ø stampigliato sul tubo o sulla scatola, espresso in mm.

Al punto 3) inserire nella designazione

- non fornita dal costruttore, la distanza deve essere dichiarata a cura dell'installatore

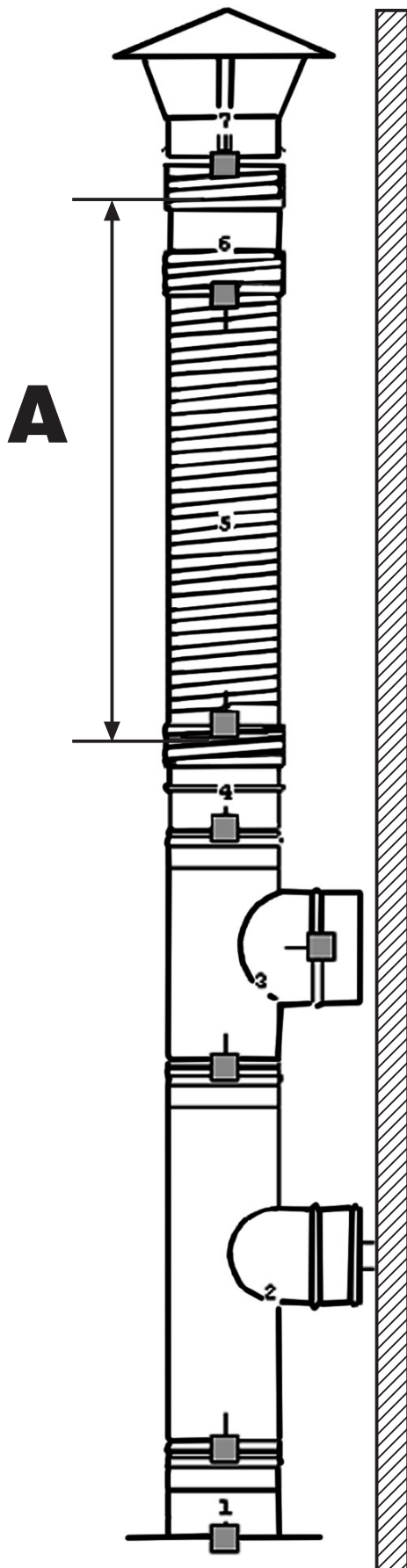
Al punto 4) inserire il nome e l'indirizzo dell'installatore

Al punto 5) inserire la data di installazione

* Se lo spessore è 0,12 scrivere L50012.

APPENDICE B

Dichiarazione delle resistenze meccaniche per il prodotto EXPOFLEX, EXTRAFLEX, FLEXECO, CORRFLEX con e senza guarnizioni



A: massima altezza raggiungibile in metri.

Diametro (mm)	Sp 0,10 mm	Sp 0,12 mm
80	60	60
100	60	60
110	60	60
120	50	50
130	50	50
140	35	35
150	30	30
160	30	30
180	30	30
200	25	25
220	25	25
250	20	20
280	15	15
300	15	15
350	10	10
400	6	6

* Massima forza di torsione applicabile.

Diametro (mm)	forza di torsione [kg.m]
80	2,0
100	2,5
110	2,8
120	3,1
130	3,3
140	3,6
150	3,8
160	4,1
180	4,6
200	5,1
220	5,6
250	6,4
280	7,1
300	7,6
350	8,9
400	10,2

**Fac simile
dicitura/etichetta
riportata sugli
elementi delle serie
EXPOFLEX, FLEXECO,
CORRFLEX, EXTRAFLEX**



**Fac simile
di etichetta
riportata
sull'imballo
delle serie
EXPOFLEX, FLEXECO,
CORRFLEX, EXTRAFLEX**





EXPO INOX S.p.A.

27020 **Borgo San Siro** - PV
Viale Artigianato, 6 - Tel. 0382 87237 - Fax 0382 87330
e-mail: **info@expoinox.com**

27027 **Gropello Cairoli** - PV
Via Don Motti, 5 - Tel. 0382 814343 - Fax 0382 817223
e-mail: **expoinox@expoinox.com**

w w w . e x p o i n o x . c o m